PRB
BELLE ÉPOQUE FINITION GM/GF



ENDUIT DE PAREMENT DÉCORATIF À LA CHAUX CR ADAPTÉ À LA RÉNOVATION ET AU BÂTI ANCIEN



EN 998-1 TYPE CR CLASSE CS II



PRB BELLE ÉPOQUE Finition est la troisième couche (couche de finition décorative) d'un enduit traditionnel à 3 couches.

PRB BELLE ÉPOQUE Finition est le revêtement décoratif appliqué sur l'enduit PRB BELLE ÉPOQUE Sous Couche.

Enduit personnalisable par incrustation.

S'utilise également pour réaliser des enduits à pierres vues ou, en rejointoiement de maçonneries anciennes.

Permet de réaliser tous types de finition dans une gamme de 100 teintes et dans une multitude de finitions.

DOMAINE D'EMPLOI

MURAL INTÉRIEUR ET EXTÉRIEUR, NEUF OU ANCIEN

• USAGE

- Enduit de décoration, extérieur ou intérieur sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Jointoiement de pierres maçonnées ou collées (plaquettes, carrelage).

• DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- DTU20.1, DTU23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2), NFP 15-201.

• SUPPORTS ADMISSIBLES (voir guide de choix)

- BELLE ÉPOQUE sous couche.
- Sous-enduits ciment et bâtard (DTU 26.1).
- Sous-enduit monocouche gris (CPT 2669.2).
- Dans le cadre de la rénovation, consulter le service technique PRB.

• SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- En direct sur parois extérieures de maçonnerie d'éléments (béton cellulaire, parpaings, briques…) non recouverts d'un enduit assurant leur imperméabilisation.
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale, inclinée et soubassement (sauf voussures et sous face).

• CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Éviter d'appliquer des teintes foncées par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrus).
- Dispositions particulières : voir ***"Préparation des supports".***

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le PRB BELLE ÉPOQUE finition est un enduit décoratif, qui relève du DTU 26.1.

• COMPOSITION

- Chaux aériennes CL 90 (chaux calcique ou chaux grasse) chaux hydrauliques NHL 3,5.
- Sables de quartz alluvionnaires de carrière, roulés et calibrés.
- Pigmentations minérales naturelles, adjuvants spécifiques.

• PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi :

PRB BELLE ÉPOQUE Finition (coloré) :	3,15 mm
PRB BELLE ÉPOQUE Finition Fin (coloré) :	2 mm

PÂTE :

– Rétention d'eau :	86 à 94 %
– pH (alcalin) :	12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Densité :	1,4 à 1,8 T/m³
– Module d'élasticité :	3500 à 7500 MPa
– Résistance en Flexion :	1 à 1,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER D'ENDUIT DE PAREMENT A LA CHAUX CR DE CATÉGORIE CSII :

– Résistance en compression (BELLE ÉPOQUE Finition) :	CS II (1,5 à 5 N/mm²)
– Perméabilité à la vapeur d'eau :	$\mu < 35$
– Conductivité thermique (λ 10, sec) :	0.76 W/mK (valeur tabulée)

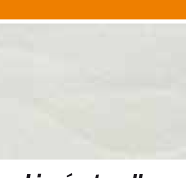
FINITIONS

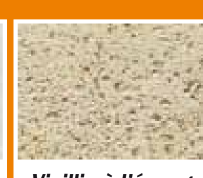

Grattée

Talochée fin


Talochée


Grattée à la truelle


Lissée truelle


Vieillie à l'éponge


Vieillie sablée

– Adhérence/Rupt : ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C
– Absorption d'eau (B.E. Finition) W2 : C ≤ 0,20 kg/m².min.^{0,5}
– Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
– Durabilité : PND

• MISE EN ŒUVRE

– Taux de gâchage : 17 à 20 %
– Durée de malaxage : 3 à 7 min.
– Durée de vie de la gâchée : 60 min. maxi
– Délai hors d'eau : 4 à 6 h
– Délai entre passes : 7 jours
– Épaisseur maxi par couche : 20 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PRÉPARATION DES SUPPORTS

– Les supports seront sains, résistants, propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufrures importants sont détectés.
– Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
– Concernant les préparations, se référer aux ***"Conseils d'application".***

• PRÉPARATION DU MORTIER

Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)
– Gâcher le **PRB BELLE ÉPOQUE Finition** avec 4,25 à 5 L d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
– Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir une bonne homogénéité de l'enduit.

• RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

Pompe à mortier
– Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
– Pression de fonctionnement pâte : 16 à 24 bars
– Débit en sortie de lance : 14 à 18 min.
– Buses de projection (Ø mini) : 12 mm

Pots de projection
– Pression d'air : 6 à 8 bars

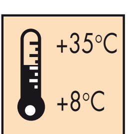
Manuelle
– L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
– L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

• APPLICATION ET TYPE DE FINITION

– L'enduit PRB BELLE ÉPOQUE Finition offre également la possibilité de modification d'aspect par ajout de matériaux tels que : briques pilées, verre pilé, coquillages, granulats de pays de couleurs et de natures différentes.
– Toutefois ces ajouts d'agrégats ou de matériaux ne devront pas dépasser 5 % par sac de 25 kg.
– L'enduit PRB BELLE ÉPOQUE Finition se réalise en différents types de finitions, voir ***"Types de Finitions".***

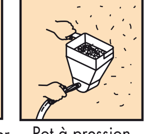


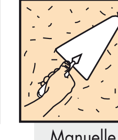
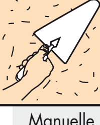
Mélange — Température pour couleurs claires (+35°C / +5°C) —



Température pour couleurs foncées

Machine à projeter


Pot à pression



Manuelle

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,6 T soit 64 sacs de 25 kg sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi, date et heure de fabrication, numéro de lot.



25 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
18 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

CONSOMMATION

– La consommation varie selon le support (nature, planéité, rugosité).

PRB BELLE ÉPOQUE Finitions , *sa consommation est de :*
16 à 17 kg/m² environ pour une épaisseur de **8 à 10 mm.**

En rejointement, la consommation dépend de l'épaisseur et de la profondeur des joints à regarnir.